

SPECIFICA TECNICA

Numero: 049, rev. 1. Data revisione 02/01/2016

Prodotto	ACIDO SOLFORICO 66 BE'
-----------------	-------------------------------

Procedimento di fabbricazione: Prodotto da zolfo elementare.

CARATTERISTICHE	UNITA'	SPECIFICHE	METODI
ASPETTO		Liquido limpido, incolore	
TITOLO H ₂ SO ₄	% peso	95,5 – 99,5	ISO 910 : 1977

IMPUREZZA (rif.100% H ₂ SO ₄)	UNITA'	SPECIFICHE	METODI
RESIDUO DI CALCINAZIONE	ppm	35 t.v. – 150 max	UNICHIM-UNI 4785- 1961
AZOTO TOTALE N	ppm	1,5 t.v.	COLORIMETRIA UV-VIS
ANIDRIDE SOLFOROSA SO ₂	ppm	3 t.v.	ISO 3423 : 1975
RIDUCENTI il KMnO ₄ (l) O ₂	ppm	1,5 t.v. – 50 max	METODO FORNITORE
CLORURI Cl	ppm	< 1 t.v.	UNICHIM-UNI 4785- 1961
FERRO Fe	ppm	8 t.v. – 50 max	METODO FORNITORE



RAME Cu	ppm	0,01	t.v.	METODO FORNITORE
PIOMBO Pb	ppm	0,01	t.v.	METODO FORNITORE
MERCURIO Hg	ppm	0,04	t.v.	METODO FORNITORE
ARSENICO As	ppm	0,01	t.v.	METODO FORNITORE

Note:

1 ppm di O₂ corrisponde a 0,115 ml di KMnO₄ N/10 per 100 ml di acido

RESPONSABILE LABORATORIO

.....