



# SPECIFICA TECNICA

Numero: 101 –rev:06 data revisione: 16/02/2016

<b>Prodotto</b>	<b>Soda caustica sol. 50%</b>
-----------------	-------------------------------

<b>SINONIMI</b>	Soluzione di Idrossido di Sodio, Soluzione di Soda Caustica, Idrossido di Sodio liquido
<b>Numero CAS</b>	1310-73-2
<b>Numero EINECS</b>	215-185-5
<b>Formula chimica</b>	NaOH
<b>Peso molecolare</b>	40 g/mol
<b>Aspetto</b>	Viscoso, traslucido, liquido inodore

## 1 – SPECIFICHE DI VENDITA

<b>Caratteristiche</b>	<b>Esprese da</b>	<b>Unità</b>	<b>Valore</b>	<b>Metodi<sup>a</sup></b>
Alcalinità totale	NaOH	% peso	50±1	ME 19
Cloruri	NaCl	mg/kg	< 100 <sup>b</sup>	EN ISO 10304-1
Solfati	Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	mg/kg	< 100	EN ISO 10304-1
Ferro	Fe	mg/kg	< 5	L.7.8700.01

a Metodi di controllo collegati alla norma menzionata

b ≤ 60 espresso in Cl-

## 2 – INFORMAZIONI TECNICHE

<b>Caratteristiche</b>	<b>Esprese da</b>	<b>Unità</b>	<b>Valore</b>
Densità	(a 20°C)	–	min. 1.520 g/mL
Carbonati	Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	% peso	~ 0,06
Clorati	Na <sub>2</sub> ClO <sub>3</sub>	mg/kg	~ 30

Conformi ai criteri di purezza del "Food Chemical Codex"

Conformi ai criteri di purezza della normativa EN 896 – Usi chimici per il trattamento delle acque intese per Uso Umano – Idrossido di Sodio



### 3 – PACKAGING

IBC taniche sfuso.

### 4 – UTILIZZI E STOCCAGGIO

Per molti usi, l'acciaio è perfetto per lo stoccaggio della Soda Caustica. Comunque, per evitare il rischio di contaminazione con il ferro, si consiglia di rivestirlo di resina epossidica, o usare acciaio inossidabile o HDPE (Polietilene ad alta densità).

Si raccomanda di stoccare la Soda Caustica ad una temperatura che prevenga ogni cristallizzazione del prodotto ed ogni corrosione del container.

RESPONSABILE LABORATORIO

.....